

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Свързващи елементи, аварийни скоби, капаци за улични ревизионни шахти и решетки за уличен отток

Общи технически изисквания

Всички чугунени фитинги трябва да са от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN –GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 (или еквивалент) гладки, без дефекти и шупли (отсъствие на пукнатини) с антикорозионна защита /вътрешна и външна/ чрез използване на епоксидна смола по флуидна технология или еквивалентна или битумно покритие.

Всички стоманени фитинги трябва да са от нелегирана конструкционна стомана L235 (1.0252) съгл. БДС EN 10224:2003 (St 37.0 съгл. DIN 2460) (или еквивалент) или от листовата стомана АСт3 , АСт4 , St 37.2 (или еквивалент)

Всички капаци и гривни за улични ревизионни шахти и решетки за уличен отток трябва да са изработени от чугун с пластинчат графит съгласно БДС EN 1561:2012 (или еквивалент) и/или сферографитен чугун съгласно БДС EN 1563:2019 (или еквивалент)

Всички аварийни скоби трябва да са изработени от неръждаема стомана съгласно БДС EN 10088-2:2015 или еквивалент.

Всички свързващи елементи от сферографитен чугун да отговарят на стандарт БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) , БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент) и да имат необходимите документи, удостоверяващи съответствието им с тези стандарти и съответствието им като продукти за пряк контакт с питейна вода .

Всички капаци и гривни за улични ревизионни шахти и решетки за уличен отток да отговарят на стандарт БДС EN 124-2:2015 (или еквивалент) и да имат необходимите документи, удостоверяващи съответствието им с този стандарт

Уплътненията в комплектите на съответните свързващи елементи и аварийни скоби да са еластомерни, годни за контакт с питейна вода и да са в съответствие със стандарт БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент) съгласно изискванията на стандарт БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) , БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)

Епоксидните покрития, положение върху съответните свързващи елементи да са в съответствие със стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент) съгласно изискванията на стандарт БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) , БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)

1. Свързващи части

1.1. Чугунени преходни връзки тип "Жибо" за връзка от АЦ към РЕ тръби къси; 1.2. Чугунени преходни връзки тип "Жибо" за връзка от АЦ към РЕ тръби удължени; 1.3. Чугунени връзки тип "Жибо" за връзка от АЦ към АЦ тръби; 1.4. Чугунени връзки тип "Жибо" за връзка към ПВЦ тръби; 1.5. Чугунени връзки тип "Жибо" за връзка към ПВЦ тръби с удължен маншон; Технически изисквания:

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Отливките да са изработени от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Да са окомплектовани с болтове и гайки

- Да бъдат с лаково покритие/грунд и/или епоксидно-прахово покритие
- Вътрешната повърхност на отворите на маншона и присъединителните фланци да бъдат механично обработени , почистени от грапавини.

1.6. Демонтажни връзки

Технически изисквания за демонтажните връзки:

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Дълга външна съставна част на тялото с фланец, къса вътрешна съставна част на тялото с фланец и притискащ централен фланец от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Уплътняващ пръстен от синтетична гума,подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
- Гайки, шайби и шпилки от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент
- Фланците и съставните части да са с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)

1.7. Фланци чугунени редуциращи.

Технически изисквания за фланци чугунени редуциращи:

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Разпробиването на фланците да е съгласно стандарт БДС EN 1092-2:1997 (или еквивалент) за работни налягания PN 16 бара
- Гайки, шайби и шпилки от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент
- Фланците да са с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)

1.8; 1.9;1.10;1.11 Фланци стоманени плоски ,глухи ,освободени за полиетиленови тръби и юбкови

Технически изисквания за фланци стоманени плоски , глухи , освободени за полиетиленови тръби и юбкови

- Фланците да са разпробити в съответствие със стандарт БДС EN 1092-1:2018 (или еквивалентен) за съответните работни налягания PN 6,10 и 16 бара

1.12 Фланшови съединения

Технически изисквания за фланшови съединения:

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Отливките да са изработени от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Да са окомплектовани с болтове и гайки
- Да бъдат с лаково покритие/грунд и/или епоксидно-прахово покритие
- Вътрешната повърхност на отворите на маншона и присъединителните фланци да бъдат механично обработени , почистени от грапавини.

1.13 Водовземни скоби за АЦ тръби с изход на 3/4"

Технически изисквания за водоземни скоби за АЦ тръби с изход на 3/4"

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Отливките да са изработени от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Да са окомплектовани с болтове и гайки
- Да бъдат с лаково покритие/грунд и/или епоксидно-прахово покритие
- Вътрешната повърхност на отворите на маншона и присъединителните фланци да бъдат механично обработени , почистени от грапавини.

1.14. Универсална муфа адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана

Технически изисквания за универсална муфа адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Тяло с присъединителни муфи от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Уплътняващ притискащ пръстен от синтетична гума,подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
- Гайки, шайби и шпилки от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент
- Тялото с присъединителни муфи да е с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)

1.15. Универсален фланшови адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана

Технически изисквания за универсален фланшови адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Тяло с присъединителен фланец от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Уплътняващ притискащ пръстен от синтетична гума,подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
- Гайки, шайби и болтове от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент
- Тялото с присъединителния фланец да е с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)
- Разпробиването на присъединителния фланец да е съгласно стандарт БДС EN 1092-2:1997 (или еквивалент) за работни налягания PN 16 бара

1.16. Универсална муфа адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана за широк обхват с допълнителен метален грапиращ елемент

Технически изисквания за универсална муфа адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана за връзка между тръби от чугун, стомана за широк обхват с допълнителен метален грапиращ елемент

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)

- Тяло с присъединителни муфи от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Уплътняващ притискащ пръстен от синтетична гума,подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
- Допълнителен метален грапираш елемент за осигуряване притискане при по-голям обхват с материал от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент, неръждаема стомана от неръждаема стомана съгласно БДС БДС EN 10088-2:2015 или еквивалент, месинг съгласно БДС EN 12167:2016 или еквивалент или бронз съгласно БДС EN 1982:2018 или еквивалент
- Гайки, шайби и шпилки от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент
- Тялото с присъединителни муфи да е с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)

1.17. Универсален фланшови адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана за връзка между тръби от чугун, стомана за широк обхват с допълнителен метален грапираш елемент
Технически изисквания за универсален фланшови адаптор за връзка между тръби от чугун, стомана за връзка между тръби от чугун, стомана за широк обхват с допълнителен метален грапираш елемент

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) ,БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Тяло с присъединителен фланец от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Уплътняващ притискащ пръстен от синтетична гума,подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
- Допълнителен метален грапираш елемент за осигуряване притискане при по-голям обхват с материал от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент, неръждаема стомана от неръждаема стомана съгласно БДС БДС EN 10088-2:2015 или еквивалент, месинг съгласно БДС EN 12167:2016 или еквивалент или бронз съгласно БДС EN 1982:2018 или еквивалент
- Гайки, шайби и болтове от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент
- Тялото с присъединителния фланец да е с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)
- Разпробиването на присъединителния фланец да е съгласно стандарт БДС EN 1092-2:1997 (или еквивалент) за работни налягания PN 16 бара

1.18. Муфа адаптор за връзка между тръби от PE с метален грапираш пръстен

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
- Тяло с присъединителни муфи от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
- Уплътняващ притискащ пръстен от синтетична гума,подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
- Допълнителен метален грапираш елемент за осигуряване притискане с материал от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент, неръждаема стомана от неръждаема стомана съгласно БДС БДС EN 10088-2:2015 или еквивалент, месинг съгласно БДС EN 12167:2016 или еквивалент или бронз съгласно БДС EN 1982:2018 или еквивалент
- Гайки, шайби и шпилки от поцинкована стомана , неръждаема стомана или еквивалент

- Тялото с присъединителни муфи да е с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)
- 1.19. Фланшови адаптор за връзка за връзка между тръби от PE с метален грапиращ пръстен
- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
Тяло с присъединителен фланец от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент
 - Уплътняващ притискащ пръстен от синтетична гума, подходяща за контакт с питейна вода EPDM съгласно БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент)
 - Допълнителен метален грапиращ елемент за осигуряване притискане с материал от сферографитен чугун EN – GJS 400 (GGG40) или EN – GJS 500 (GGG50) съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент, неръждаема стомана от неръждаема стомана съгласно БДС БДС EN 10088-2:2015 или еквивалент, месинг съгласно БДС EN 12167:2016 или еквивалент или бронз съгласно БДС EN 1982:2018 или еквивалент
 - Гайки, шайби и болтове от поцинкована стомана, неръждаема стомана или еквивалент
 - Тялото с присъединителния фланец да е с епоксидно прахово покритие, с минимална дебелина на покритието съгласно стандарт БДС EN 14901:2015 (или еквивалент)
 - Разпробиването на присъединителния фланец да е съгласно стандарт БДС EN 1092-2:1997 (или еквивалент) за работни налягания PN 16 бара

2. Аварийни скоби

Технически изисквания за 2.1. Аварийни скоби за азбестоциментови тръби; 2.2. Аварийни скоби за поцинковани тръби

- Изделието да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 12842:2012 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент)
 - аварийните скоби да са изработени от 0,5 мм хром-никелова стомана /при необходимост да се изработват аварийни скоби с дебелина на ламарината 0,8/1,00 мм/
 - аварийните скоби да са със следната окомплектовка:
 - неръждаеми болтове и гайки с клас на якост 8,8;
 - за скоби с размери от ф 40 до ф 235 мм, единият от болтовете да бъде с 10 мм по-дълъг за осигуряване на по-лесен монтаж;
 - уплътнител с препокриващи се краища, напълно обхващащ тръбата от еластомер, годен за контакт с питейна вода в съответствие със стандарт БДС EN 681-1+A1+A2+AC+A3:2006 (или еквивалент) съгласно изискванията на стандарт БДС EN 12842:2012 (или еквивалент), БДС EN 545:2010 (или еквивалент) или БДС EN 14525:2005 (или еквивалент).

3. Капаци за улични ревизионни шахти и решетки за уличен отток

Технически изисквания за капак за улична ревизионна шахта, гривна за улична ревизионна шахта, решетка за уличен отток, рамка на решетка за уличен отток

- Изделието да е изработено от чугун с пластинчат графит съгласно БДС EN 1561:2012 или еквивалент и/или сферографитен чугун съгласно БДС EN 1563:2019 или еквивалент и да отговаря на техническите изисквания, правила за приемане, методи за изпитване, маркировка, съхранение и транспортиране по БДС EN 124-2:2015 (или еквивалент).

Документи, които участникът трябва да представи КЪМ ТЕХНИЧЕСКОТО СИ ПРЕДЛОЖЕНИЕ за изпълнение на изискванията на възложителя:

- Документи съгласно Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строжите на Република България, а именно:

- Декларация за експлоатационни показатели съгласно изискванията на Регламент (ЕС) № 305/2011, когато за строителния продукт има хармонизиран европейски стандарт или е издадена ЕТО. В случай, че документът не е на български език, същия трябва да бъде предоставен, придружен от легализиран превод.
- Декларация за характеристиките на строителния продукт, придружена с валиден документ от лице за оценяване на съответствието от Република България въз основа, на който е издадена, когато строителния продукт не е обхванат от хармонизиран европейски стандарт или не е издадена ЕТО за предлаганите от Участника изделия
- Документи, удостоверяващи санитарната безопасност и питейната пригодност на изделията съгласно изискванията на Наредба № 9 от 16 март 2001 г. за влияние на материалите при контакт върху качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели
- В случаите, в които документът е от типа декларация за характеристиките на строителен продукт , на базата на документ за съответствие- документ за вътрешно производствен контрол, участниците да предоставят документ с всички изискуеми атрибути за химически състав и механични характеристики на използвания тип материал съгласно стандарт БДС EN 10204:2005 или еквивалент.
- За продуктите Капаци за улични ревизионни шахти и решетки за уличен отток да се предостави и документ за проведени механични изпитания съгласно изискванията на стандарт БДС EN 124-2:2015 (или еквивалент) .